

DIN ISO 6987**DIN**

ICS 25.100.01

Ersatz für
DIN ISO 6987:2003-07 und
DIN ISO 6987
Berichtigung 1:2003-09**Wendeschnidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen und teilweise zylindrischer Befestigungsbohrung – Maße (ISO 6987:2012)**

Indexable hard material inserts with rounded corners, with partly cylindrical fixing hole – Dimensions (ISO 6987:2012)

Plaquettes amovibles en matériaux durs avec arrondi de pointe et trou de fixation partiellement cylindrique – Dimensions (ISO 6987:2012)

Gesamtumfang 28 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Arten von Wendeschneidplatten	5
4 Austauschbarkeit	6
4.1 Toleranzen	6
4.2 Dicke s der Wendeschneidplatten mit Spanbrechern	6
4.3 Befestigungsbohrung	6
5 Bezeichnung und Kennzeichnung	8
5.1 Bezeichnung	8
5.2 Kennzeichnung	8
6 Messung	8
7 Empfohlene Maße	8
7.1 Dreieckige Wendeschneidplatten — TC	9
7.2 Dreieckige Wendeschneidplatten — TP	10
7.3 Quadratische Wendeschneidplatten — SC	11
7.4 Quadratische Wendeschneidplatten — SP	12
7.5 Rhombische Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CC	13
7.6 Rhombische Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CP	14
7.7 Rhombische Wendeschneidplatten mit 55°-Eckenwinkel — DC	15
7.8 Rhombische Wendeschneidplatten mit 35°-Eckenwinkel — VB und VC	16
7.9 Runde Wendeschneidplatten — RC	17
7.10 Runde Wendeschneidplatten — RP	18
7.11 Sechseckige (trigone) Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — WC	19
Anhang A (normativ) Toleranzen für d , m , m_1 , m_2 und s — Auszug aus ISO 1832	20
Anhang B (normativ) Verfahren zur Prüfung des Maßes m	22
B.1 Dreieckige Wendeschneidplatten	22
B.2 Quadratische Wendeschneidplatten	22
B.3 Rhombische Wendeschneidplatten	23
B.4 Runde Wendeschneidplatten	23
B.5 Sechseckige Wendeschneidplatten	23
Anhang C (normativ) Größenbereiche	24
Anhang D (informativ) Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen dieser Internationalen Norm und ISO 13399 (alle Teile)	27
D.1 Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen	27
Literaturhinweise	28

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 6987:2012, die im Technischen Komitee ISO/TC 29, Unterkomitee SC 9 „Tools with cutting edges made of hard cutting materials“, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird, erarbeitet wurde und unverändert in diese Deutsche Norm übernommen wurde.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-01-12 AA „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 513	siehe	DIN ISO 513
ISO 1832	siehe	DIN ISO 1832

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 6987:2003-07 und DIN ISO 6987 Berichtigung 1:2003-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Berichtigung eingearbeitet;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Bild 8, Bild 9 und Bild 11 überarbeitet;
- d) Fußnote 2) in Anhang A.1 gestrichen;
- e) Anhang D über den Zusammenhang dieser Norm und ISO 13399 aufgenommen;
- f) Literaturhinweise aktualisiert;
- g) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 4967-1: 1987-04
 DIN 4967-2: 1993-11
 DIN ISO 6987: 2003-07
 DIN ISO 6987 Berichtigung 1: 2003-09